



## INSTALACJA MBP DLA ZGK „BOLESŁAW”



### ZAUTOMATYZOWANA SORTOWNIA ZINTEGROWANA Z BIOLOGICZNĄ STABILIZACJĄ BIODEGMA

#### CZAS REALIZACJI:

2014-2015

#### INWESTOR UŻYTKOWNIK:

Zakład Gospodarki Komunalnej „Bolesław” Sp. z o.o.

#### RODZAJ INSTALACJI:

Instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, składająca się z wielofunkcyjnej, półautomatycznej sortowni odpadów komunalnych zmieszanych i zbieranych selektywnie, pochodzących z różnych systemów zbiórki, pozwalająca wydzielić w sposób automatyczno-manualny kilkanaście różnorodnych, zdefiniowanych frakcji surowcowych. Zakład wyposażono również w instalację do biologicznej stabilizacji odpadów w systemie Biodegma.

#### PRZEPUSTOWOŚĆ:

Sortownia: 41 000 Mg/rok

Instalacja do biologicznej stabilizacji: 21 000 Mg/rok

#### ZAKRES SUTCO-POLSKA:

Koncepcja, projekt technologiczny, produkcja, kompletacja, dostawa, montaż, rozruch, szkolenia, serwis, opieka porealizacyjna



## CHARAKTERYSTYKA INSTALACJI ZGK BOLESŁAW

### ◀ CEL PRZEDSIĘWZIĘCIA:

Instalacja MBP dla ZGK w Bolesławiu została zrealizowana w ramach projektu „Budowa Zakładu Mechaniczno – Biologicznego Przetwarzania Zmieszanych Odpadów Komunalnych w gminie Bolesław – wyposażenie technologiczne”. Celem inwestycji jest automatyczne wydzielenie z odpadów komunalnych frakcji tworzyw sztucznych, papieru i metali, ograniczenie ilości odpadów kierowanych na składowisko, a w dalszej perspektywie umożliwienie dalszej (docelowej) rozbudowy instalacji.

### ◀ OGÓLNY OPIS PROCESU SORTOWANIA:

Przy użyciu ładowarki, odpady podawane są do rozrywarki worków, która otwiera worki z odpadami, podając je równomiernie na linię technologiczną. Następnie odpady kierowane są do kabiny wstępnej segregacji, gdzie wydzielane są m.in. szkło, odpady gabarytowe balastowe, duża folia lub karton, a dalej strumień odpadów kierowany jest do sita bębnowego, gdzie następuje podział na frakcję drobną, średnią i grubą – nadsitową.

Po podziale granulometrycznym w sicie bębnowym, z frakcji drobnej w sposób automatyczny wydzielane są metale żelazne, a następnie frakcja drobna poddawana jest biologicznej stabilizacji w systemie zamkniętym BIODEGMA.

Frakcja średnia po wydzieleniu metali żelaznych zostaje skierowana do pierwszego separatora optycznego, wydzielającego zdefiniowane frakcje materiałowe (tworzywa). Strumień wydzielony pozytywnie, w celu dalszego rozsortowania, trafia do kabiny sortowniczej. Pozostałość po pierwszym separatorze optycznym zostaje skierowana w pole działania kolejnego separatora optycznego, który pozwala na automatyczne wydzielenie papieru lub innych zadanych frakcji. Wydzielone odpady kierowane są do manualnego rozsortowania w kabine sortowniczej. Frakcja balastowa pozostała po separacji optycznej kierowana jest do kabiny sortowniczej, celem wydzielenia pozostałych frakcji surowcowych.

Frakcja nadsitowa z sita bębnowego zostaje przekazana do kabiny sortowniczej, w której manualnie wydzielane są surowce.

Wszystkie wysegregowane frakcje surowcowe oraz frakcja wysokokaloryczna, które zostaną umieszczone w osobnych boksach, są podawane do prasy belującej.



**SUTCO-POLSKA Sp. z o.o.**

40-241 Katowice, ul. Hutnicza 10

tel. +48 32 73 03 800, fax: +48 32 73 03 801

sutco@sutco.pl

**RECYKLING  
TO WARTOŚĆ DODANA**

[www.sutco.pl](http://www.sutco.pl)