

ZAKŁAD PRODUKCYJNY

: PARK MASZYNOWY

Wycinarki laserowe TRUMPF
TruLaser 3030 TruFlow 4000
TruLaser 3030 TruFlow 3200

Max. format blachy 1500 mm x 3000 mm
Stal konstrukcyjna (węglowa) do grubości: 20 mm
Stal nierdzewna do grubości: 15 mm
Aluminium do grubości: 10 mm
Dokładność cięcia: $\pm 0,1$ mm

**Automatyczna linia do cięcia i
wiercenia profili FICEP**

cięcie, wiercenie, gwintowanie oraz frezowanie fasolek w różnych rodzajach kształtowników (HEB, HEA, IPE, kątowniki, ceowniki i inne)

Maszyna do cięcia tlenowego ESAB
UXC15

Max. format blachy 1500 mm x 6000 mm
Stal konstrukcyjna do grubości: 150mm

**Maszyna do cięcia tlenowego i
plazmowego YUN 3000-2**

Max. format blachy: 2000mm x 6000mm (istnieje możliwość cięcia blach o wymiarach 3000 mm x 7500 mm)
Stal konstrukcyjna do grubości: 170 mm (tlen) / stal nierdzewna do grubości: 20 mm (plazma)

Hydrauliczne nożyce gilotynowe EHT

Max. długość:
6000 mm dla blach o grubości do 10 mm
3000 mm dla blach o grubości do 12 mm
Wysoka dokładność rzędu 1 mm

Hydrauliczna prasa krawędziowa
APHS Baykal

Max. długość gięcia: 6000 mm
Max. grubość blachy (przy długości maksymalnej): 16 mm
Nacisk: 600 ton

Hydrauliczna prasa krawędziowa
EHT

Max. długość gięcia: 6000 mm
Max. grubość blachy (przy długości maksymalnej): 10 mm
Nacisk: 400 ton

Hydrauliczna prasa krawędziowa
HACO

Max. długość gięcia: 3000 mm
Max. grubość blachy (przy długości maksymalnej): 6 mm
Nacisk: 280 ton

Maszyna do gięcia rur

Średnica rury:
Ø 48,3/5 - R=100
Ø 42/5 - R=100
Ø 33,7/5 - R=80

**Urządzenia do cięcia mechanicznego
Kaltenbach**

Kaltenbach KKS 1300
Max. szer. cięcia: 800mm (przy max. wys. 20mm)
Max. przekrój cięcia: 400mm x 400mm

Kaltenbach KKS 400E
Max. szer. cięcia: 180mm (przy max. wys. 70mm)
Max. przekrój cięcia: 120mm x 120mm

Piła MEBA ECO 335

Max. przekrój cięcia: 240mm x 240mm

**Kabina do oczyszczania z podłogą
typu Scrape Floor SCHLICK**

Wymiary kabiny: 15000mm x 6000mm x 5000mm [dł. x szer. x wys.]

Śrutownik przelotowy SCHLICK

Wymiary : 1500mm x 400mm [szer. x wys.]

Walce do zwijania blach

Max. grubość blachy: 15 mm
Max. szerokość blachy: 3000 mm
Min. średnica zwijania: Ø 300 mm
Max. średnica zwijania: Ø 4000 mm

Max. grubość blachy: 15 mm
Max. szerokość blachy: 3000 mm
Min. średnica zwijania: Ø 300 mm
Max. średnica zwijania: Ø 4000 mm

Walcarka mechaniczna MRM 1250

Max. grubość blachy: 3 mm
Min. średnica zwijania: Ø 130 mm
Max. szerokość blachy: 1250 mm

Tokarka SPA 8

Max. średnica toczenia: Ø 500mm (przy max. uchwycie Ø 460mm)
Max. długość toczenia: 3000mm

Tokarka 1M63

Max. średnica toczenia: Ø 320mm (przy max. uchwycie Ø 360mm)
Max. długość toczenia: 3000mm

Tokarka TOS TRENCIN SU 13RA

Max. średnica toczenia: Ø 210mm
Max. długość toczenia: 1250mm

| | |
|--|--|
| Tokarka TKC 800/4000 C | Max. średnica toczenia: \varnothing 800mm (przy max. uchwycie \varnothing 600mm) Max. długość toczenia: 4000mm |
| Przypawarka do trzpieni gwintowanych | Przypawanie trzpieni gwintowanych od M8 do M16 Min. długość trzpieni gwintowanych L=10mm Max. długość trzpieni gwintowanych L=120mm |
| Urządzenie do wybijania otworów PUMA 80 | Wymiary wybijanych otworów: \varnothing 12, \varnothing 14, \varnothing 18, \varnothing 22 |
| Frezarka | Frezowanie powierzchniowe - Max. wymiary elementu: 350mm x 270mm x 850mm (dł. x szer. x wys.) Frezowanie kuliste - Max. średnica frezowania: \varnothing 25mm, Max. długość frezowania: 500mm |
| Wiertarka słupowa | Max. wymiary elementu : 2000mm x 1600mm (dł. x szer.) Max. głębokość wiercenia: 850mm |